

## Erstklassiges Safthandwerk!

Die Mosterei Möhl AG in Arbon ([www.moehl.ch](http://www.moehl.ch)) ist ein familiengeführtes Traditionsunternehmen und hat sich auf die Herstellung von Apfelsaftprodukten spezialisiert. Die Marken Saft vom Fass, Möhl-Apfelsaft, SHORLEY, Swizly, Möhl Cider Clan und FiftyFifty sind bei Getränkehändlern, im Detailhandel und Gastronomiebetrieben zum festen Bestandteil des Sortiments geworden. Das Unternehmen in der fünften Generation beschäftigt rund 85 Mitarbeitende. In den letzten Jahren wurde beträchtlich in den Standort und die Infrastruktur investiert. Die erfolgreiche Weiterentwicklung sollen auch Sie als

# Leiter/in Produktion & Innovationsprozesse 80-100%

engagiert mittragen. Sie übernehmen die Verantwortung für die **Abfüllerei**, die **technische Entwicklung der Produktion** mit all ihren Prozessen und sind mitverantwortlich für die Einhaltung der Qualitätsstandards. Zudem leisten Sie einen wichtigen Beitrag in Bezug auf **«Innovationen»** und **«Zukunftsprojekte»**, die Sie entweder begleiten oder federführend vorantreiben. Dazu zählen neben Produkt- und Prozessinnovationen auch Themen im Bereich Nachhaltigkeit und Qualitätsmanagement. Das bedeutet vor allem: Initiative ergreifen, koordinieren, planen, hinterfragen, organisieren und umsetzen.

### Was SIE mitbringen

Wir suchen eine dynamische Persönlichkeit mit Führungserfahrung, die sowohl technologisch kompetent wie unternehmerisch denkt und handelt. Sie haben sich in den letzten Jahren erfolgreich in der Produktion von Lebensmitteln, vorzugsweise Getränke bestätigt und dabei nie den Bezug zur Basis verloren. Zudem konnten Sie Ihren Innovationsgeist und Ihre kreative Ader schon unter Beweis stellen. Grundlage bildet eine abgeschlossene Lehre als Lebensmitteltechnologe, ergänzt mit einer Weiterbildung zum

### Lebensmitteltechnologe (BSc/MSc o.ä.)

Sie verstehen es, mit Herz und Verstand Menschen zu führen, diese zu befähigen und zu begeistern. Innovative Projektarbeit bereitet Ihnen ebenso viel Spass wie das zielgerichtete Verbessern von Abläufen. Auch Ihr Know-how in der Produktionsplanung können Sie hier vollumfänglich einbringen. Betriebswirtschaftliche Kenntnisse wie auch eine hohe IT-Affinität sind für diese Funktion deshalb unabdingbar.

### Was IHNEN geboten wird

Es erwartet Sie eine unternehmerische, abwechslungsreiche und fordernde Tätigkeit bei einem soliden und erstklassigen Arbeitgeber.

**Sind Sie "voll im Saft" und bereit, sich überdurchschnittlich zu engagieren?** Dann freuen wir uns auf Ihre Online-Bewerbung auf [www.humanrelations.ch](http://www.humanrelations.ch) oder per E-Mail (max. 8MB) an [urs.eberle@humanrelations.ch](mailto:urs.eberle@humanrelations.ch).